

# Efix 3451

## Конструкционный клей

### Описание

Efix 3451 - двухкомпонентный высоковязкий эпоксидный клей с высокой скоростью полимеризации, широким спектром адгезии и высокой химической стойкостью.

### Область применения

Efix 3451 применяется для ремонта трещин в стальных и чугунных отливках, заполнения дефектов литья, а также как высокопрочный клей для склеивания металлов, пластмасс и композиционных материалов в различных сочетаниях.

После полного отверждения клеевой шов имеет высокую стойкость к воде, бензину, растворителям, различным кислотам и щелочам, а также обладает ударопрочностью, устойчив к воздействию окружающей среды и старению.

### Технические характеристики

- Цвет	серый
- Запах	без запаха
- Содержание сухих веществ	100%
- Вязкость	35.000 - 50.000 мПа*с
- Соотношение пропорций смола/отвердитель:	1:1
- Плотность	1,8 г/см <sup>3</sup>
- Жизнеспособность	5-6 мин.
- Время ручной прочности	40 мин.
- Время отверждения (100%)	24 часа
- Твердость по Шору D (ASTM D 2240)	70
- Предел прочности при разрыве ISO 527-2	24 Н/мм <sup>2</sup>
- Предел прочности при отслаивании ISO 178	58 Н/мм <sup>2</sup>
- Усилие на сдвиг (ASTM D638, через 7 дней, t=25 °C):	18 Н/мм <sup>2</sup>
- Прочность на сжатие (ASTM D695):	10 Н/мм <sup>2</sup>
- Удлинение при разрыве	6%
- Усадка	0,3%
- Электрическое сопротивление DIN 62631-3-1	4,57·10 <sup>12</sup> Ом·м
- Теплопроводность ISO 22007-4	0,51 В/м·К
- Температура нанесения	+6°C ... +30°C
- Диапазон рабочих температур:	-50°C... +150°C

### **Нанесение**

Субстраты должны быть чистыми, сухими, не замасленными. Очистите поверхности с помощью очистителя Efix 7064 или Efix 7065 и дайте поверхности высохнуть.

Установите сдвоенный картридж в пистолет VX-70, снимите защитный колпачок, повернув его против часовой стрелки. Присоедините насадку-смеситель. Удалите первые 5 см клеевого слоя. Клей наносится только на одну сторону. Указанное время жизнеспособности относится к партии материала объемом 10 мл при комнатной температуре. Больше количество партии приведет к более быстрому отверждению. Более высокие температуры также сокращают время жизнеспособности и время отверждения. (Общее правило: каждое увеличение на +10 °C выше комнатной температуры приводит к сокращению времени жизнеспособности и времени отверждения вдвое). Температуры ниже +16 °C значительно увеличивают время жизнеспособности и время отверждения. Нажимая на рычаг, приведите поршень в движение и нанесите смешанный состав на склеиваемые детали. Детали соедините друг с другом и при необходимости зафиксируйте до момента ручной полимеризации клея (40 минут). После работы снимите насадку и установите защитный колпачок.

### **Очистка**

Прилегающие к клеевому шву поверхности перед склейкой необходимо защитить малярной или изоляционной лентой.

Незаполимеризованный клей удалить ацетоном или этилацетатом.

Заполимеризованный клей удалить механически. Выступающий клей зачистить шлифовальной бумагой (зернистость 120) и отшлифовать влажной шлифовальной бумагой (зернистость 600). Остатки шлифовальной пыли удалить сжатым воздухом.

### **Упаковка**

Картридж 50мл

### **Транспортировка и хранение**

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 15-25°C, влажность 50%.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C) – 24 месяца

### **Рекомендации по безопасности**

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.